



FORNO ESPECIAL PARA CERÂMICA

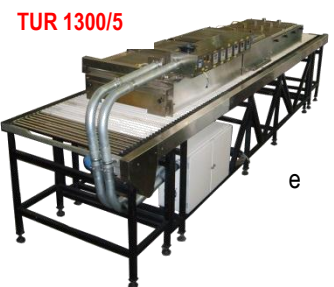
FORNO TÚNEL A ROLO- TUR 1300

APLICAÇÃO:

Destinados à industriais cerâmicas.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

- ✚ Elemento de Aquecimento: por resistência tipo Kanthal A1 distribuídos no piso e no teto do forno;
- ✚ Sensor de Temperatura: dois termopares tipo “S” para controlar o aquecimento superior e inferior de forma independente. Um termopar tipo “K” para a zona de pré-aquecimento e outro para controle e avaliação da curva de queima;
- ✚ Isolamento Térmico: híbrido em fibra cerâmica e refratário isolante nas paredes, piso e teto;
- ✚ Sistema de comando e controle de temperatura dotado;
- ✚ Controlador de Temperatura: dois controladores sendo que um deverá ter duas entradas para dois termopares tipo “k”. Controladores micro processados com comunicação com computador, sistema PID (Proporcional Integral e Derivativo), 20 rampas de subida; 20 patamares;
- ✚ Estrutura do Forno: Estrutura metálica do forno tipo monobloco em aço inoxidável, com proteção no sistema de tração dos rolos em aço inoxidável. Estrutura de sustentação em perfilado de aço carbono. Compartimento da zona de queima é bipartido com abertura na parte superior;
- ✚ Sistema de transporte composto por rolos cerâmicos acionados por corrente tipo “reinold” rodas denteadas, acoplados a um redutor;
- ✚ Três reles de estado sólido, chaves de comando e lâmpadas sinalizadoras de carga;
- ✚ Dotado com duas zonas de controle: aquecimento e resfriamento;
- ✚ Ciclo de queima variável;
- ✚ Desligamento automático ao final da queima;
- ✚ Sistema de levantamento da curva de queima através de termopar que acompanha a primeira peça em todo o ciclo de queima;
- ✚ Com sistema de segurança contra superaquecimento na zona de queima;
- ✚ Painel de comando fixado sobre a estrutura do forno com controle de temperatura, inversor de frequência;
- ✚ Sistema de controle de velocidade dos rolos por meio de inversor de frequência que permita trabalhar com velocidades lentas (ciclos de queima longos 60 min) e rápidas (ciclos de queima curtos 10 min);
- ✚ Dispositivos manuais para entrada de ar na zona de resfriamento;



Dimensões Internas (mm)	TUR 1300/2	TUR 1300/5	Dimensões Externas (mm)	TUR 1300/2	TUR 1300/5
Altura do túnel	40	60	Altura	1280	1480
Largura	150	350	Altura da mesa de carga	900	900
Comprimento aproximando do pré-aquecimento	300	1300	Largura aproximada	1050	1050
Comprimento aproximado da zona de queima	400	980	Comprimento aproximado da mesa de carga	400	600
Comprimento aproximando da zona de resfriamento	200	1000	Comprimento aproximado da mesa de descarga	600	600
Comprimento aproximado total do túnel	1500	3500	Comprimento total aproximado	2100	5100

MODELO	TEMP. MÁXIMA	COMPR. (M)	DIMENSÃO EXTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	DIMENSÃO INTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)	POTÊNCIA (KW)
TUR 1300/2	1220°C	3	1480 x 1050 x 2000	40 x 150 x 800	220/380/3	15
TUR 1300/5	1220°C	5	1480 x 1050 x 5000	60 x 350 x 3800	220/380/3	25

NOTA 1: OUTROS MODELOS PODERÃO SER COTADOS / DESENVOLVIDOS SOB CONSULTA