



FORTELAB – INDUSTRIA DE FORNOS ELÉTRICOS LTDA

TUBOS CERÂMICOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ANÁLISE QUÍMICA	TUBOS DE MULITA	TUBOS DE ALUMINA
<i>Alumina (%)</i>	59	99,3
<i>Sílica (%)</i>	40	0,1
<i>Sódio (%)</i>	0,3	0,05
<i>Magnésio (%)</i>		0,4
<i>Ferro (%)</i>	< 0,05	< 0,01
ANÁLISE FÍSICA	TUBOS DE MULITA	TUBOS DE ALUMINA
<i>Resistência à flexão (Mpa)</i>	120	300
<i>Resistência à composição (Kg/cm²)</i>	13,00	25,00
<i>Dureza MOHS</i>	8	9
<i>Densidade aparente (g/cm³)</i>	2,60	2,85
<i>Absorção de água (%)</i>	< 0,2	< 0,1
<i>Porosidade aparente</i>	< 0,1	< 0,1
<i>Condutividade térmica (W.m.⁻¹K⁻¹)</i>	2	26
<i>Temperatura máxima de uso (°c)</i>	1400	1600

Materials e condições típicas de laboratório, podendo haver pequenas variações
Dados somente orientativos, testados conforme norma DIN 40685