



FORTELAB – INDUSTRIA DE FORNOS ELÉTRICOS LTDA

FORNO ESPECIAL DE SOLIDIFICAÇÃO DIRECIONADA

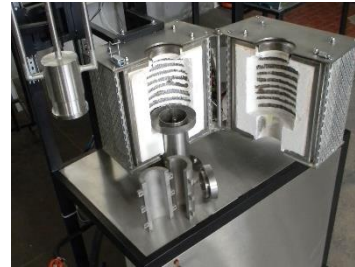
FPSD-1200

APLICAÇÃO:

Forno dedicado a testes de solidificação direcionada ascendente e descendente para temperaturas de até 1200°C.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

- + Elementos de Aquecimento: fio Kanthal A1 embutidos na fibra;
- + Sensor de Temperatura: Termopar tipo “K”;
- + Isolamento Térmico: fibra cerâmica pré-moldada;
- + Controlador de Temperatura: Controlador micro processado, precisão de 1°C, PID, 20 rampas e 20 patamares;
- + Estrutura do Forno: carcaça em inox, bipartido. Estrutura sólida e reforçada;
- + Uniforme distribuição de temperatura;
- + Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar;



CARACTERÍSTICAS DO SISTEMA

- + Lingoteira bipartida em aço inoxidável 304, com entrada para oito termopares
- + 2 Cápsulas ou dispositivos de resfriamento em aço inoxidável.
- + Estrutura de perfil 1020.
- + Olenóide para abertura da água de resfriamento
- + Sistema elétrico no painel de controle para acionamento da água e desligamento do forno no início de teste de solidificação.
- + Software para controle do forno.
- + Sistema de aquisição de dados para 8 canais com software.



MODELO	TEMP. MÁXIMA	CAPAC. (L)	DIMENSÃO (mm) Larg x Alt x Prof	DIMENSÃO (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)	POTÊNCIA (KW)
FPSD 1200	1200°C	02	Ø 140 X 180	800 X 450 X 450	220/2	6