



# FORTELAB – INDÚSTRIA DE FORNOS ELÉTRICOS LTDA

## FORNO PARA FUNDIÇÃO FORNO CADINHO – FS 1700V/E-400

### APLICAÇÃO:

Forno projetado especialmente para pesquisa de fundição materiais metálicos em alta temperatura passagem de gás para cadinhos de MgO.

### CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

- + Elemento de Aquecimento: Disiliceto de Molibdênio de 250 mm de comprimento (MoSi<sub>2</sub> – 1800°C)
- + Temperatura Máxima: 1700°C;
- + Sensor de Temperatura: termopar tipo “S”;
- + Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar;
- + Duas saídas para termopar, uma no controle do forno e outra monitora a temperatura da amostra
- + Isolação Térmica: fibra cerâmica para alta temperatura (1750, 1600 e 1400°C);
- + Controlador PID microprocessado 20 rampas
- + Estrutura do Forno: Estrutura total do forno em aço inoxidável;
- + Entre as carcaças há espaço para circulação de ar forçado para resfriamento da carcaça externa;
- + Controle de saída tiristorizada, com controle de amperagem;
- + Precisão de queima de 0,5°C no termopar;
- + Elevador de amostras manual



### ITENS INCLUSOS:

- + Comunicação com microcomputador e software gráfico para controle e laudo de queima;
- + Dispositivo para trabalho com gás interno:
- + **Tubo de alumina REFRACTARIA Ø160ext X 140 Øint X 400mm** conforme especificação;
- + Flange de alumínio inferior para injeção do gás no tubo para entrada e saída de gases adaptados aos acessórios já existentes para testes de processos.
- + Base superior robusta para acomodação de agitador e termopar de medição

### SISTEMA DE GÁS

- + Regulador para manter um fluxo de gás, no caso regulado por um rotâmetro (15L/min.)
- + Todo o sistema de condução de gases em cobre na saída para injeção superior.

MODELO	TEMP. MÁXIMA	DIMENSÃO INTERNA (mm) ÁREA QUENTE	DIMENSÃO EXTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)	POTÊNCIA (KW)
FS 1700V/E-400	1700°C	230 x 230 x 280 de altura	630 X 1200 X 830	220	8,0